



№ 2089.01-2015-3525267987-П-133 от 28.08.2015

«Тамбур по адресу: г.Череповец, Октябрьский проспект, д.25а»

Рабочая документация

Раздел 1. Архитектурно-строительные решения

19-2024-АС



№ 2089.01-2015-3525267987-П-133 от 28.08.2015

«Тамбур по адресу: г.Череповец, Октябрьский проспект, д.25а»

Рабочая документация

Раздел 1. Архитектурно-строительные решения

19-2024-АС

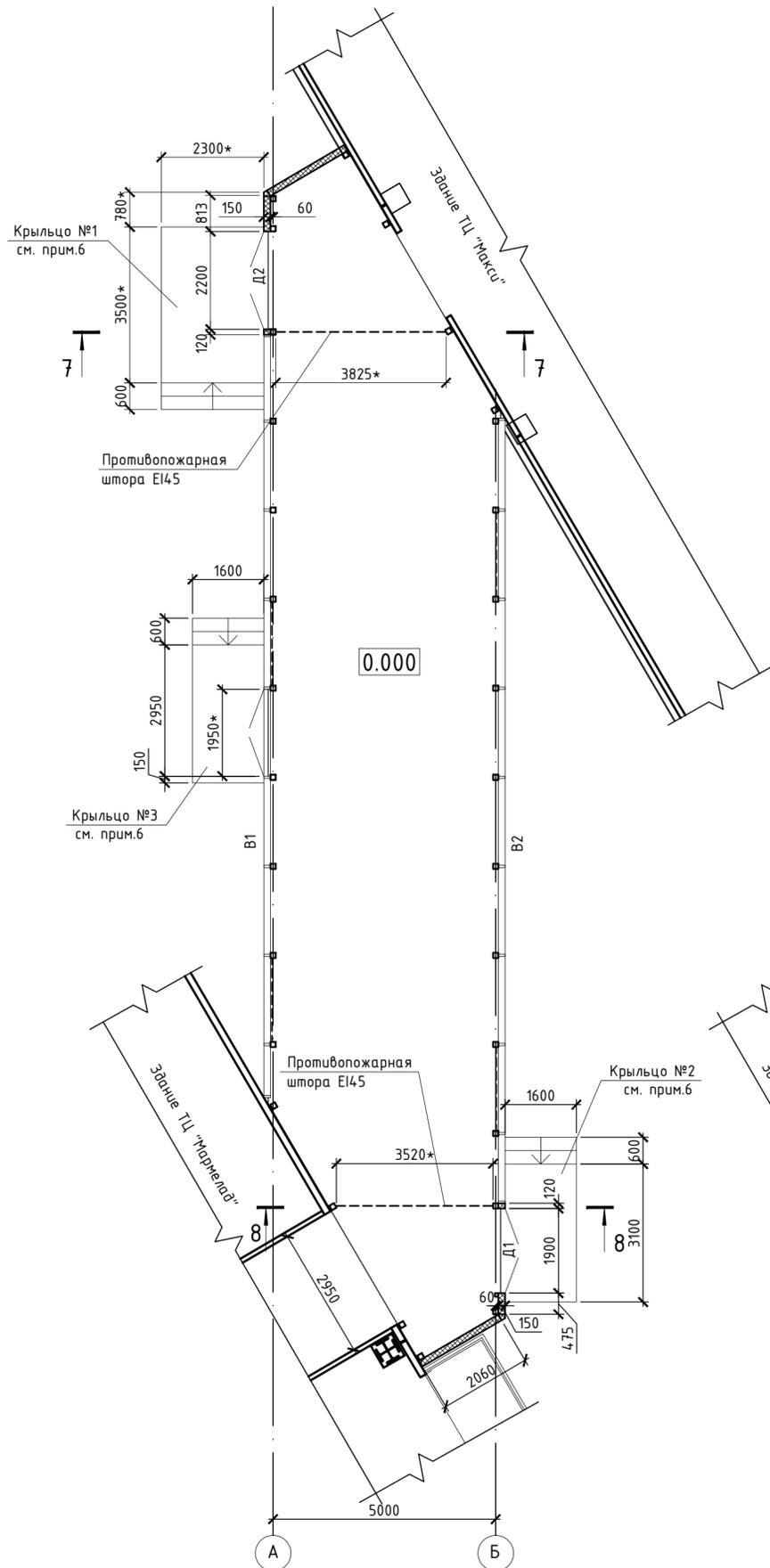
ГИП

А.В. Балаев

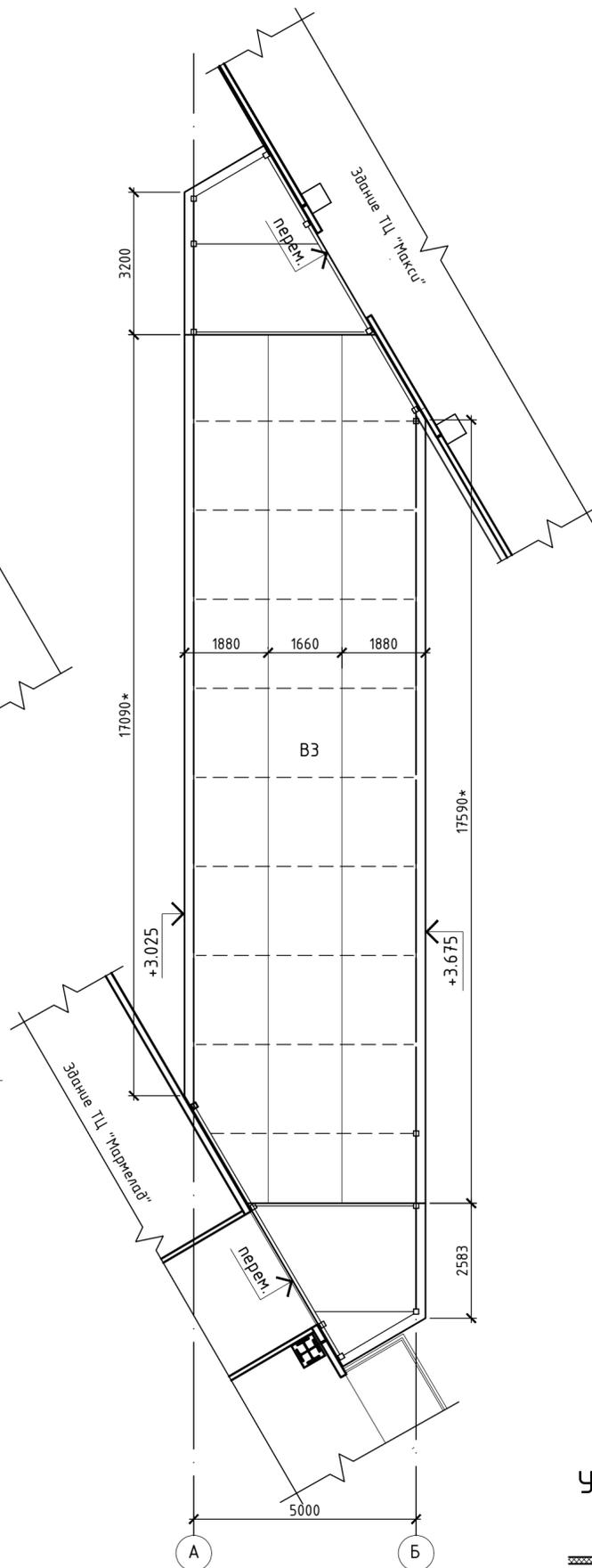
Директор

А.В. Балаев

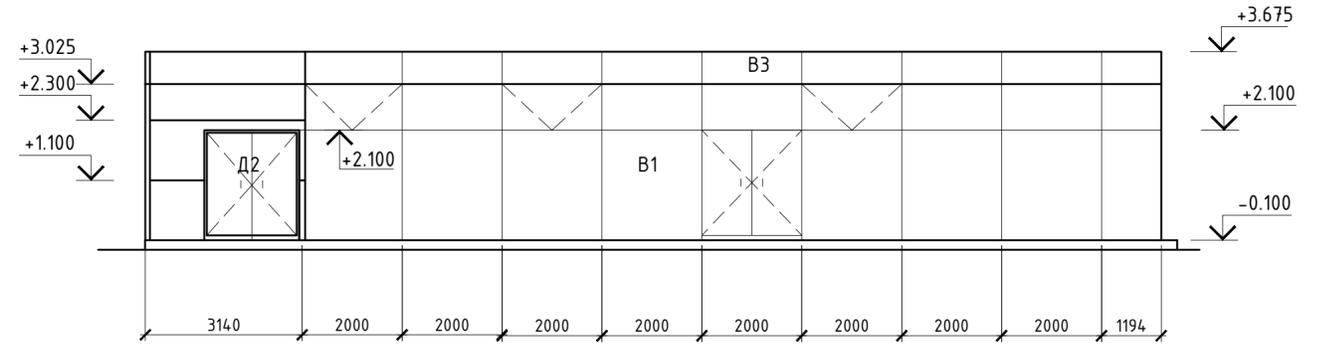
План на отм. 0.000



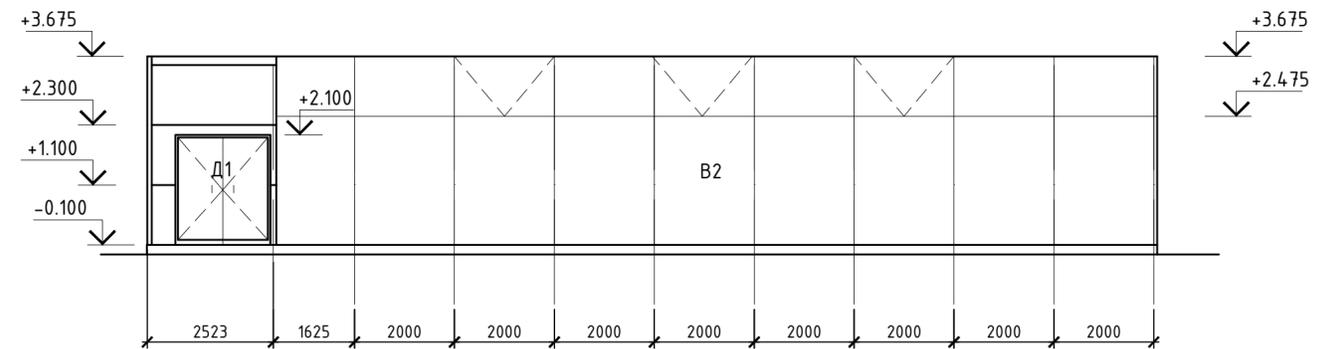
План кровли



Фасад по оси А



Фасад по оси Б

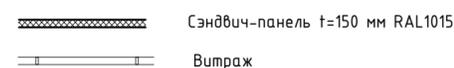


Ведомость элементов заполнения проемов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
Витражи				
B1	инд. изготовление	Витраж 17130x3125 (h) из алюминиевой профильной трубы ТПСК-60500, RAL7012	1	стеновой
B2	инд. изготовление	Витраж 17630x3775 (h) из алюминиевой профильной трубы ТПСК-60500, RAL7012	1	стеновой
B3	инд. изготовление	Витраж 19500x5420 из алюминиевой профильной трубы ТПСК-60500, RAL7012	1	кровельный
Двери				
D1	ГОСТ 31173-2016	ДСН Дп Брг Пр Н Пгпс МЗ О проем 2100(h)x1900	1	
D2	ГОСТ 31173-2016	ДСН проем 2100(h)x2200	1	см. прим.п.6

- Примыкание к зданиям ТЦ "Мармелад" и ТЦ "Макси" на фасадах условно не показано.
- До заказа витражей B1, B2, B3 обязательно выполнить предварительные замеры.
- Конструктивные решения стеновых витражей B1, B2 и кровельных B3 определяет фирма-изготовитель. Витражная система должна воспринимать ветровую, снеговую и другие нагрузки согласно СП 20.13330.2016 "Нагрузки и воздействия", а также соответствовать требованиям действующих нормативных документов.
- Цветовую гамму фасадов согласовать с заказчиком до выполнения работ.
- Крыльцо №1 демонтировать от здания ТЦ "Макси" до начала строительных работ и установить на новое место согласно плану. Крыльцо №2 демонтировать от здания ТЦ "Мармелад" до начала строительных работ и установить на новое место согласно плану. Крыльцо №3 смонтировать из конструкций демонтированных крылец по месту согласно размерам на плане.
- Дверь D2 демонтируется из ТЦ "Макси" и устанавливается в проектное положение.
- Размеры со знаком \* уточнить по месту.

Условные обозначения



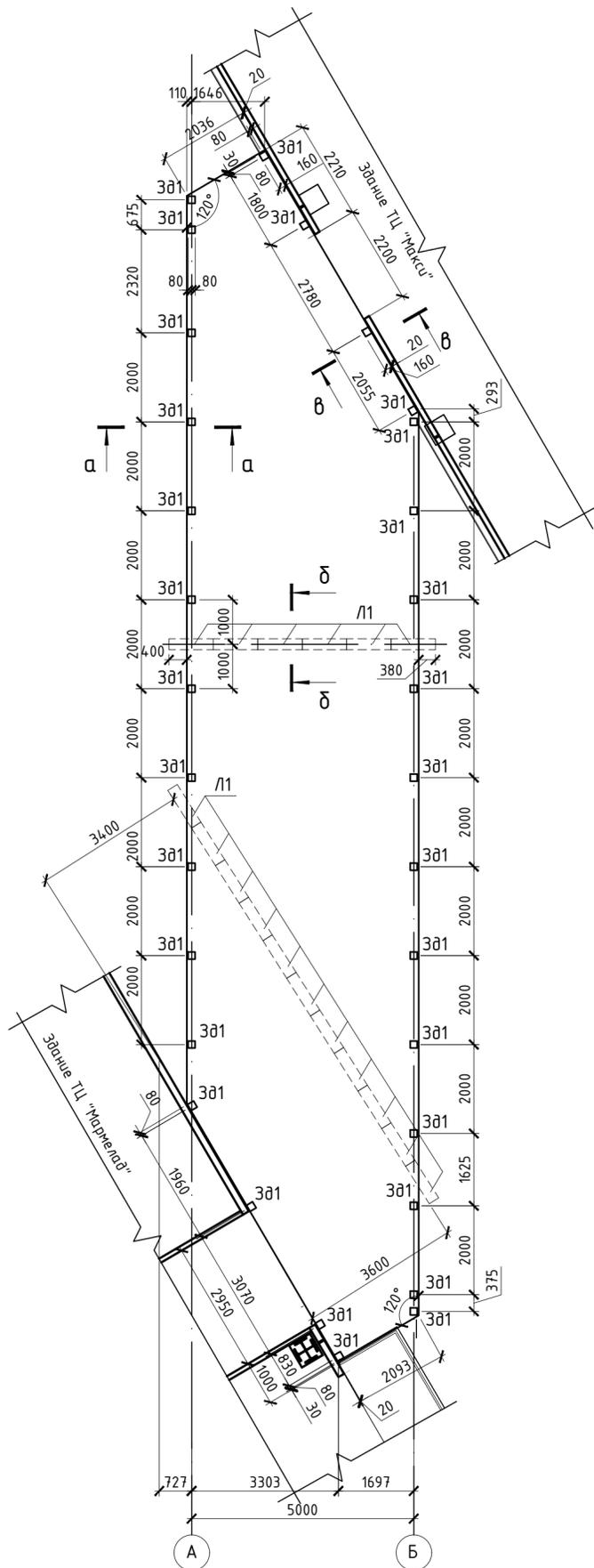
					19-2024-АС					
					«Тамбур по адресу: г.Череповец, Октябрьский проспект, д.25а»					
Изм.	Кол.	Лист	Ндк.	Подпись	Дата	Разработал	Стадия	Лист	Листов	
					05.24					Королева
					Н.Контроль					
					ГИП					
					Рубанов					
					Балаев					
					05.24					
					05.24					
					План на отм.0.000. План кровли. Фасад по оси А. Фасад по оси Б. Ведомость элементов заполнения проемов					



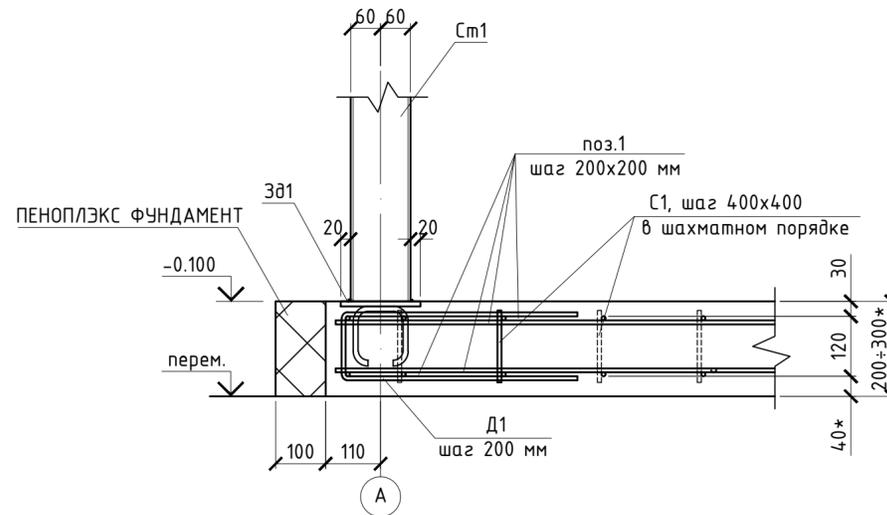
Согласовано

Инв.№ подл. Подп. и дата Взам.инв.№

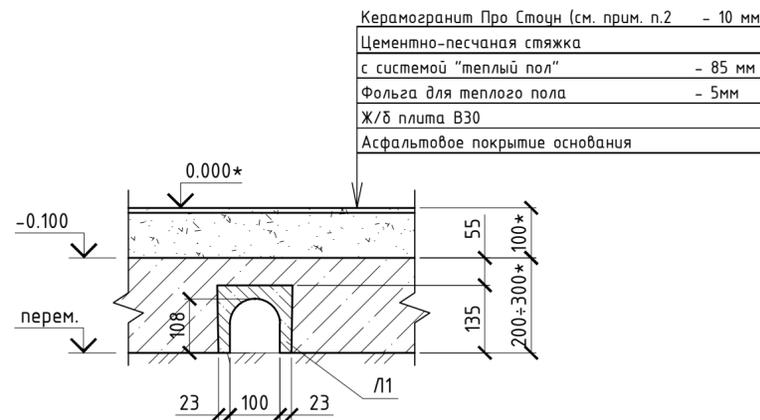
# Схема фундамента



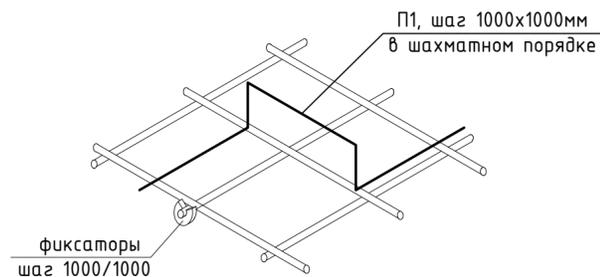
## а-а



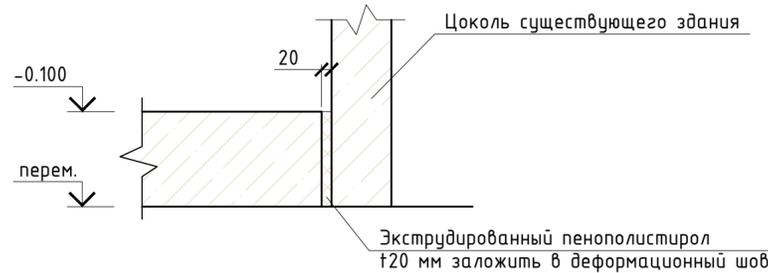
## б-б



## Схема установки фиксаторов



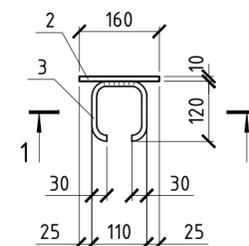
## б-б



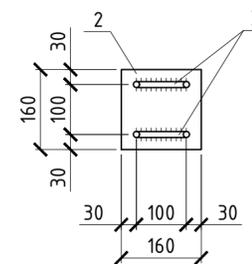
## Спецификация элементов фундамента

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
1	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500, Lобщ.= 2592.4 м.п.		0.617	1599.51
С1	ГОСТ 34028-2016	φ8 А500, L=144 мм	822	0.06	49.32
Д1	ГОСТ 34028-2016	φ8 А500, L=1076 мм	287	0.43	123.41
П1	ГОСТ 34028-2016	φ8 А500, L=958 мм	121	0.38	46.0
		Закладная деталь Зδ1	30	2.4	
2	ГОСТ 19903-2015	-160x160x10	1	2.0	
3	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500, L=330 мм	2	0.2	
		Материалы			
	ТУ 5767-006-54349294-2014	ПЕНОПЛЭКС ФУНДАМЕНТ, t=100мм	12,1		м <sup>2</sup>
	ТУ 5767-006-54349294-2014	ПЕНОПЛЭКС ОСНОВА, t=20мм	4,2		м <sup>2</sup>
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В30, W6, F200	32,0		м <sup>3</sup>
		Водоотводная система			
Л1		Лоток водоотводный Gidrolica Standart ЛВ-10.14.5.13,5	17	1.83	

## Зδ1



## 1-1



## Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
П1	
Д1	

1. Размер со знаком \* уточнить по месту.
2. Отметку 0.000 принять в соответствии с уровнем пола 1 этажа ТЦ "Меридиан" и ТЦ "Макси". В случае не соответствия откорректировать по месту высотой цементно-песчаной стяжки.
3. Для отделки пола использовать керамогранит Про Стоун 600x600x11мм. Соотношение цветов: 30% серый светлый D600300, 35% серый D600400, 35% серый темный D600500.
4. Стык арматуры в обоих направлениях допускается выполнять внахлест, без сварки, с перепуском согласно СП п.10.3.30 СП 63.13330.2018 не менее 30d. В одном сечении допускается стыковать не более 50% стержней;
5. Пересечения стержней в формируемых сетках соединять вязальной проволокой через 2 узла;
6. Фиксация нижней арматуры выполняется при помощи инвентарных ластмассовых фиксаторов с шагом 1000x1000мм в шахматном порядке, верхней - при помощи деталей П1 с шагом 1000x1000мм в шахматном порядке.
7. Элементы водоотводной системы могут быть заменены на любые другие с сохранением функции водоотведения.

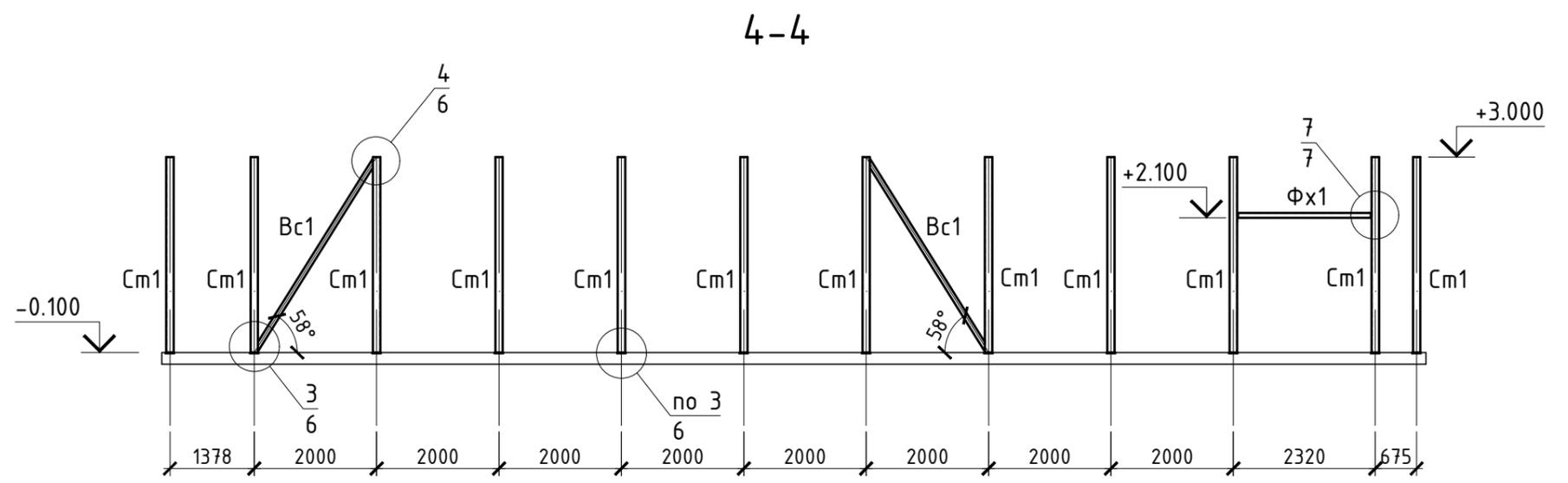
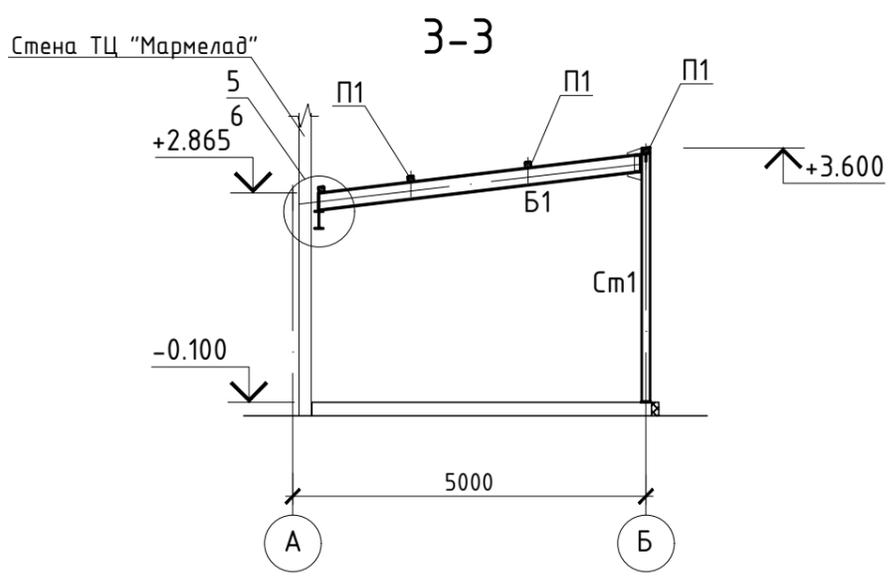
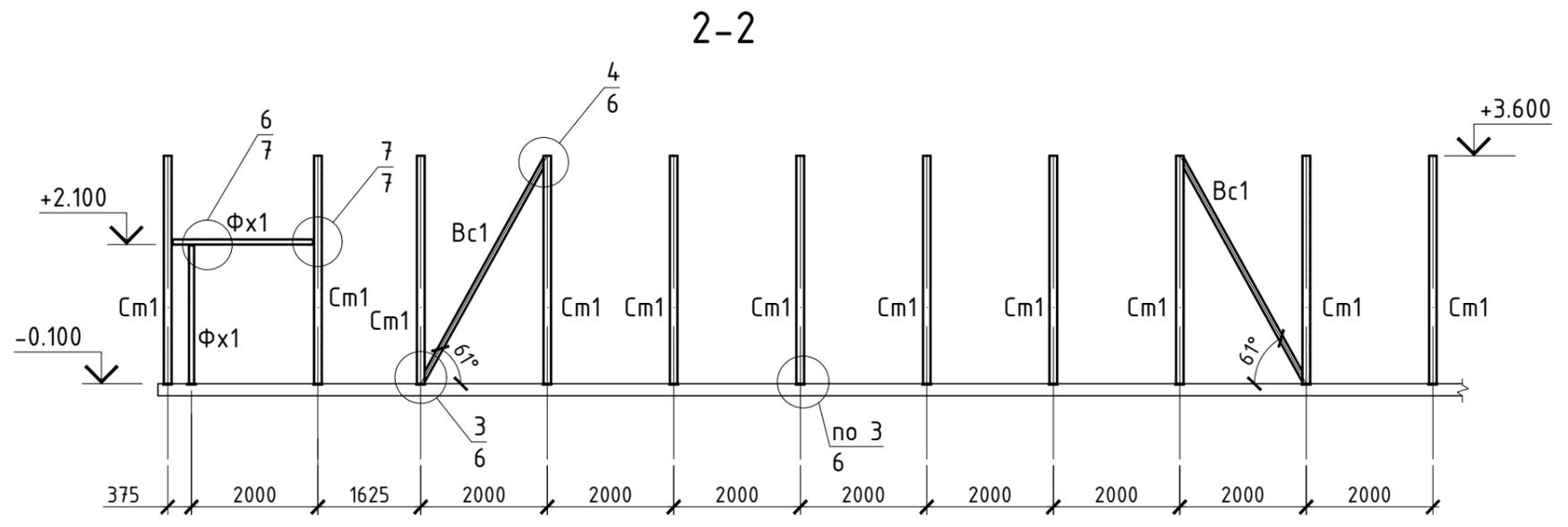
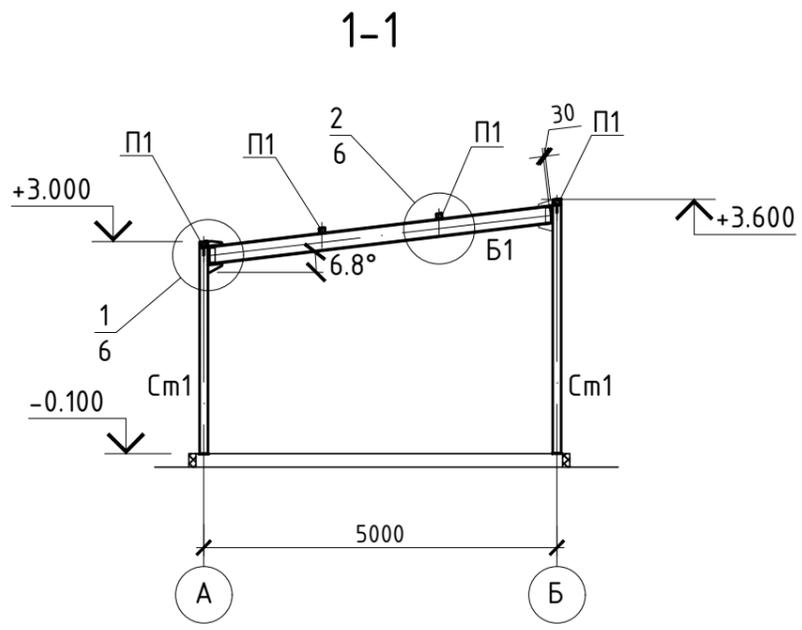
					19-2024-АС		
					«Тамбур по адресу: г.Череповец, Октябрьский проспект, д.25а»		
Изм.	Кол.	Лист	Изд.	Подпись	Дата		
Разработал		Королева			05.24	Стадия	Лист
						Р	3
Н.Контроль		Рубанов			05.24	Схема фундамента	
ГИП		Балаев			05.24		



Согласовано

Инв.№ подл. Подп. и дата Взам.инв.№





Ведомость элементов

Марка	Сечение			Усилия для прикрепления			Марка или наименование металла	Примечание
	эскиз	поз.	состав	Q, T	N, T	M, T*М		
См1			□ 120x5	-	-	-	C255	
Вс1			□ 80x4	-	-	-	C255	
Б1			I 25Б1	-	-	-	C255	
Б2			I 25Б1	-	-	-	C255	
П1			□ 80x4	-	-	-	C255	
Фх1			□ 80x4	-	-	-	C255	

1. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3, 4-4 замаркированы на л.4.
2. Техническую спецификацию стали см. л.8.

						19-2024-АС		
						«Тамбур по адресу: г.Череповец, Октябрьский проспект, д.25а»		
Изм.	Колич.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Разработал		Королева			05.24	Стадия	Лист	Листов
						Р	5	
Н.Контроль		Руданов			05.24	Разрезы 1-1, 2-2, 3-3, 4-4		
ГИП		Балаев			05.24			



Согласовано:

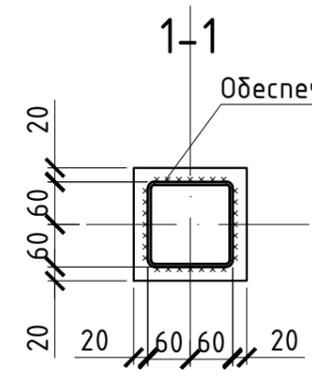
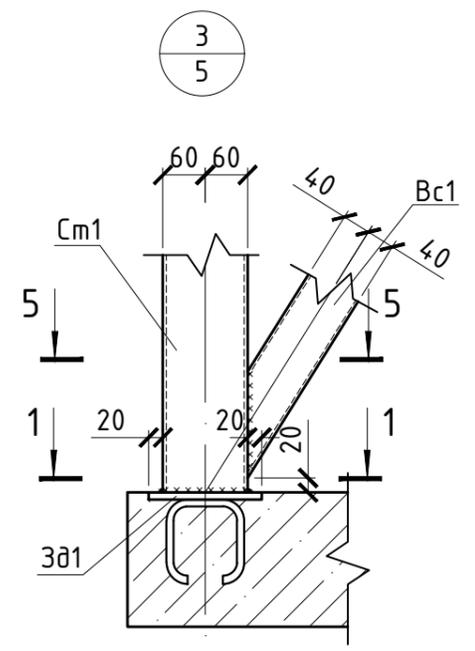
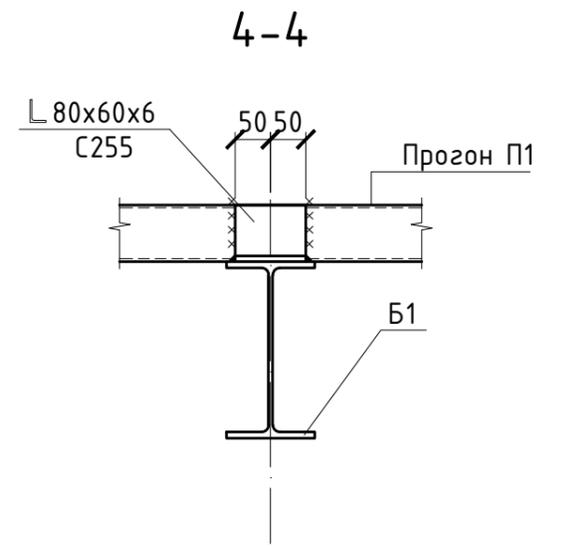
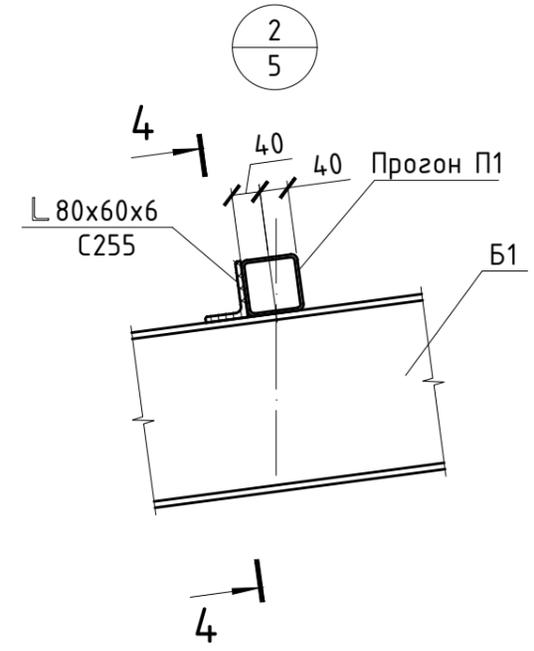
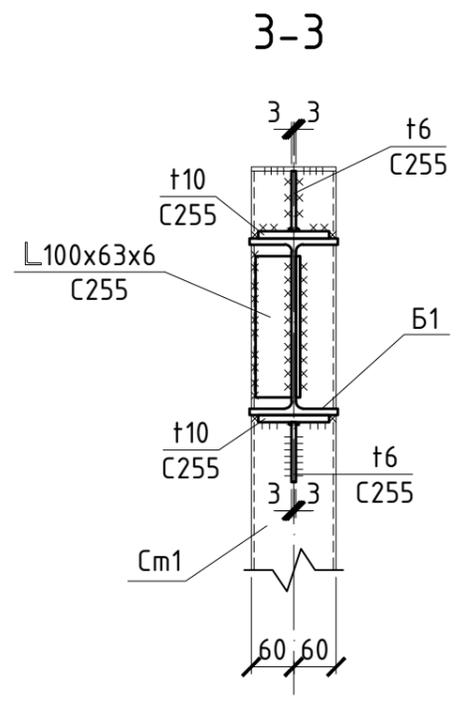
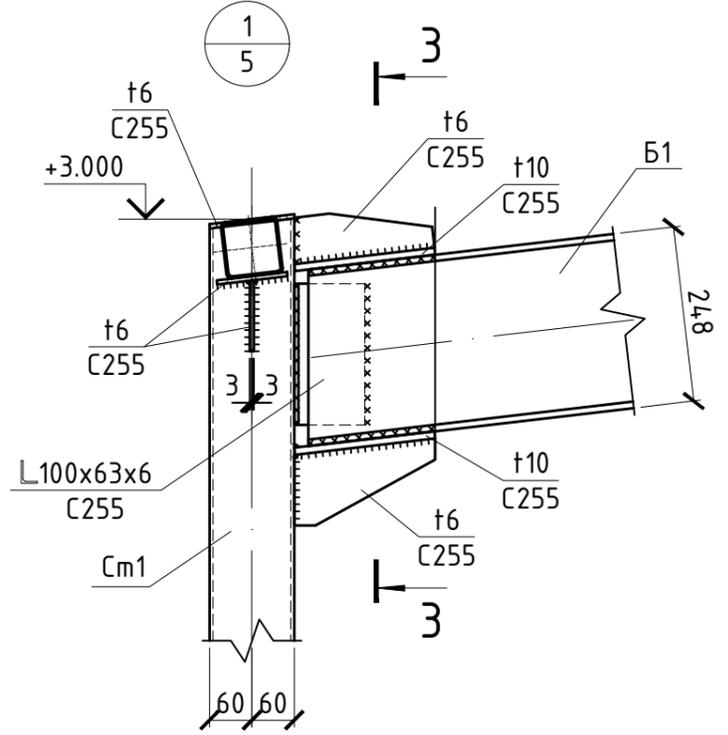
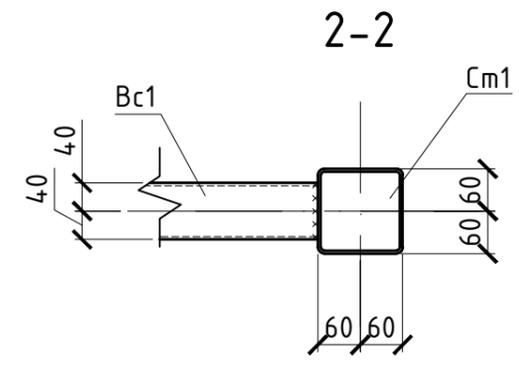
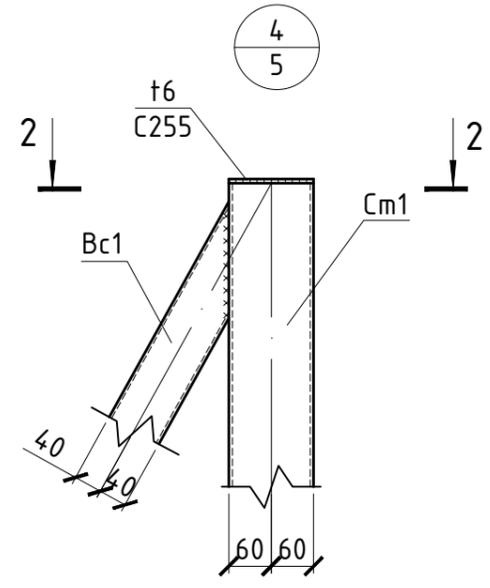
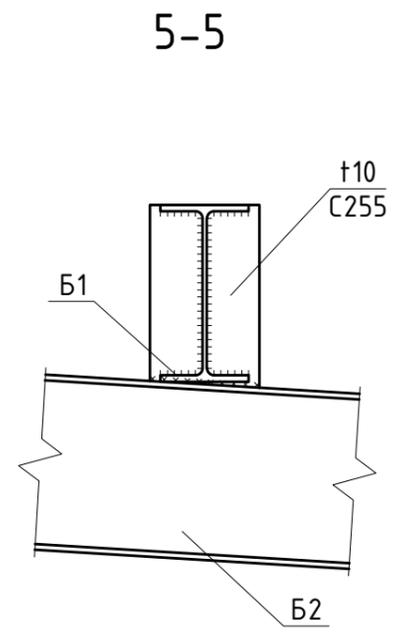
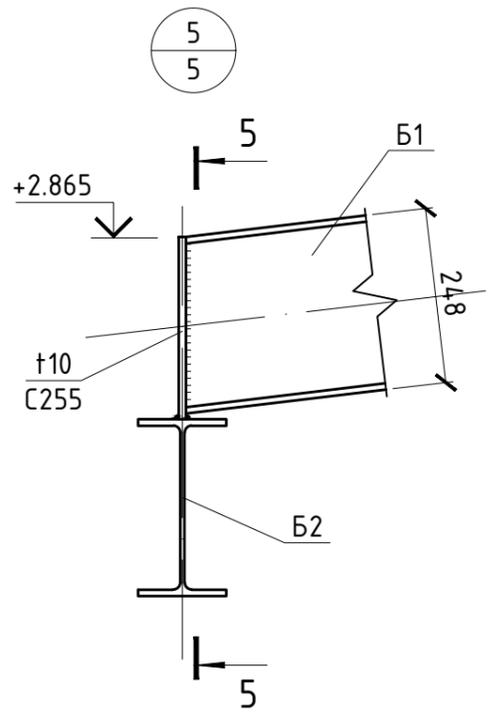
Инв. N подл. Подпись и дата. Взам. инв. N

Согласовано:

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

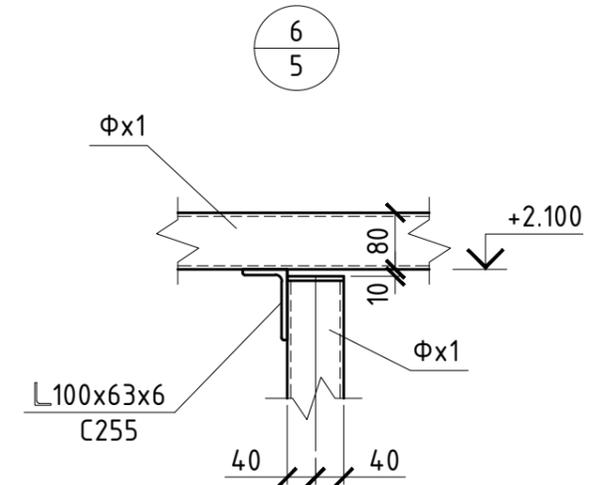
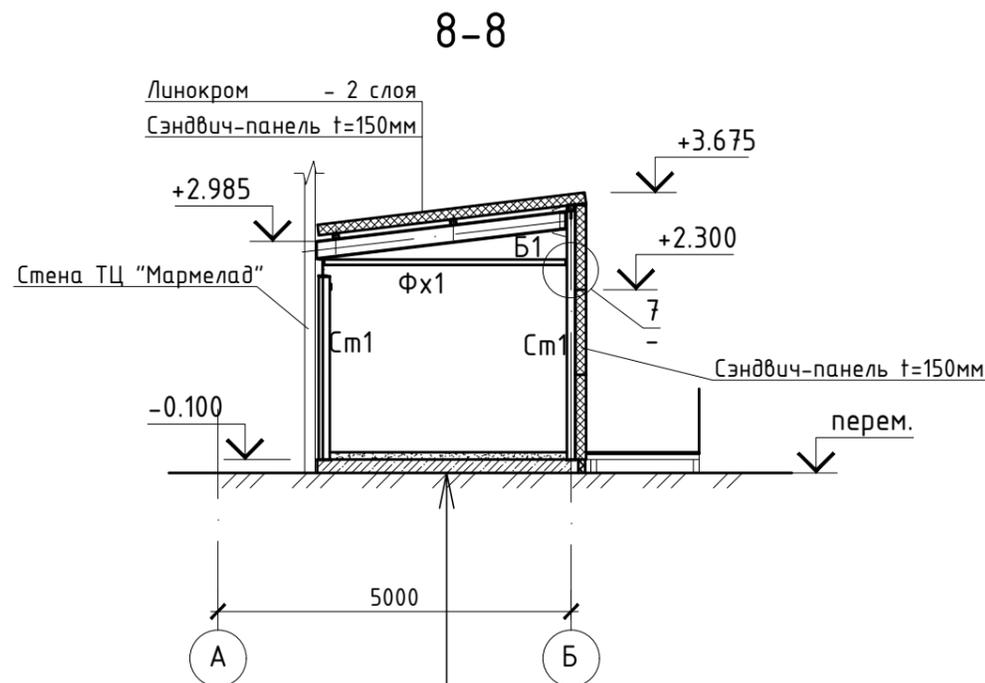
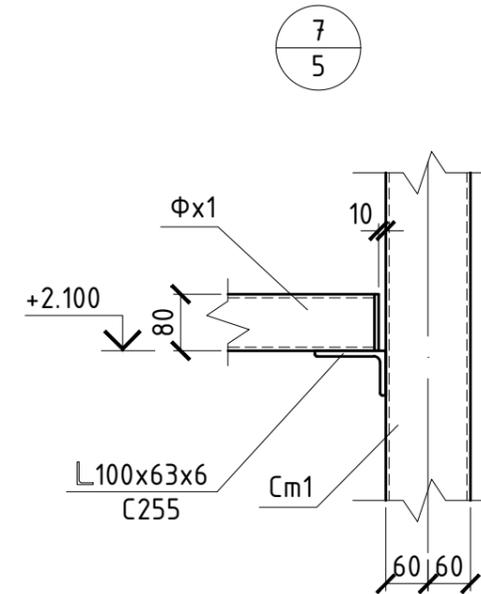
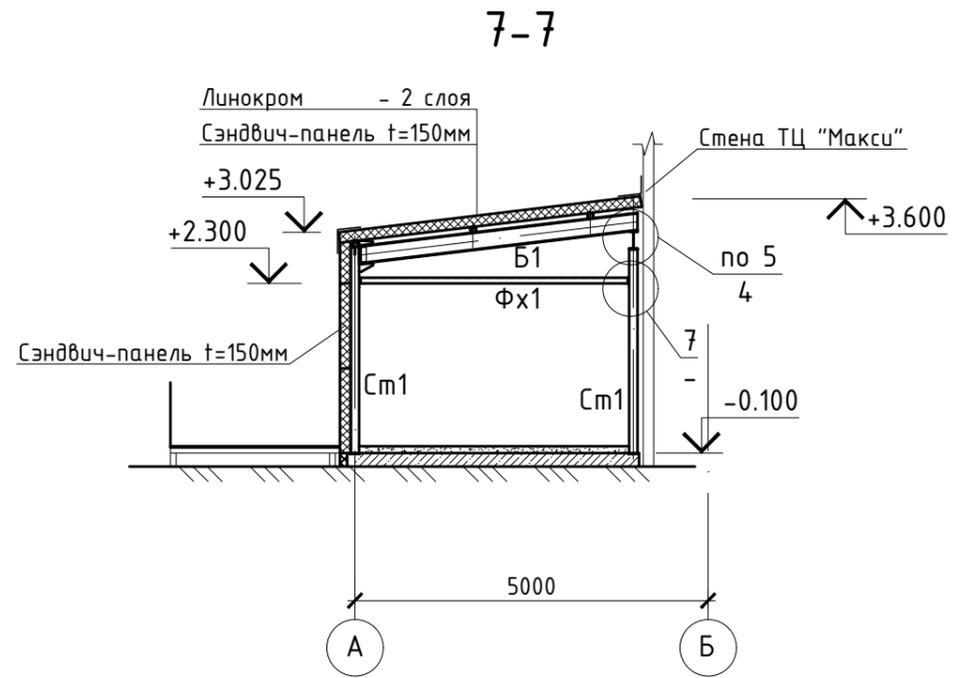


Обеспечить полный провар

1. Изготовление и монтаж конструкций производить в соответствии с требованиями СП70.13330.2012.
2. Сварку производить электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467-75\*. Высоту катета шва принять не менее одной из наименьших толщин свариваемых элементов.
3. Все металлические конструкции окрасить двумя слоями эмали ПФ-115 ГОСТ 6465-76 по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82.
4. Перед покраской металлические изделия подвергнуть 3-ей степени очистки от окислов согласно СП 28.13330.2017.
5. После сварки нарушенное лакокрасочное покрытие восстановить.
6. Техническую спецификацию см. на л.8.

Изм.	Колич.	Лист	Ндок.	Подпись	Дата
Разработал		Королева		<i>[Signature]</i>	05.24
Н.Контроль		Руданов		<i>[Signature]</i>	05.24
ГИП		Балаев		<i>[Signature]</i>	05.24

19-2024-АС					
«Тамбур по адресу: г.Череповец, Октябрьский проспект, д.25а»					
		Стадия	Лист	Листов	
		Р	6		
Узлы					



Асфальтовое покрытие основания	
Ж/б плита В30	- 190мм
Фольга для теплого пола	- 5мм
Цементно-песчаная стяжка	- 85мм
с системой "теплый пол"	
Керамогранит Про Стоун	-10 мм

1. Размеры со знаком \* уточнить по месту.
2. До заказа витражей обязательно выполнить предварительные замеры.
3. Изготовление и монтаж конструкций производить в соответствии с требованиями СП70.13330.2012.
4. Сварку производить электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467-75\*. Высоту катета шва принять не менее одной из наименьших толщин свариваемых элементов.
5. Все металлические конструкции окрасить двумя слоями эмали ПФ-115 ГОСТ 6465-76 по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82.
6. Перед покраской металлические изделия подвергнуть 3-ей степени очистки от окислов согласно СП 28.13330.2017. После сварки нарушенное лакокрасочное покрытие восстановить.
7. Техническую спецификацию см. на л.8.

						19-2024-АС		
						«Тамбур по адресу: г.Череповец, Октябрьский проспект, д.25а»		
Изм.	Колич.	Лист	Индок.	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Королева		<i>[Signature]</i>	05.24	Р	7	
Н.Контроль		Руданов		<i>[Signature]</i>	05.24	Разрезы 7-7, 8-8. Узлы 6, 7		
ГИП		Балаев		<i>[Signature]</i>	05.24			



Согласовано:

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

# Ведомость чертежей раздела АС

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План на отм.0.000. План кровли. Фасад по оси А. Фасад по оси Б. Ведомость элементов заполнения проемов	
3	Схема фундамента	
4	Схема стоек на отм.0.000 и связей по ним. Схема балок покрытия. Схема прогонов	
5	Разрезы 1-1, 2-2, 3-3, 4-4	
6	Узлы	
7	Разрезы 7-7, 8-8. Узлы 6, 7	
8	Техническая спецификация стали	
9	Схемы раскладки сэндвич-панелей	

### 1. Общие указания

1.1. Рабочие чертежи разработаны в соответствии с действующими на территории Российской Федерации нормами, правилами и стандартами.

1.2. Проект разработан на основании следующих исходных данных:

1.2.1. Задания на проектирование, утвержденного заказчиком.

1.2.2. Здание ТРЦ расположено по адресу: Российская Федерация, Вологодская область, Череповецкий район, Октябрьский проспект.

1.3. Характеристики района строительства:

- климатический район - IIВ.
- расчетная температура наиболее холодной пятидневки (обеспеченностью 0,98) - (-37)°С.
- расчетная температура наиболее холодной пятидневки (обеспеченностью 0,92) - (-32)°С.
- нормативная снеговая нагрузка - 2.0 кПа (IV снеговой район).
- нормативное значение ветрового давления - 0.23 кПа (I ветровой район).

1.4. Степень огнестойкости здания - II.

Класс конструктивной пожарной опасности - С0.

Степень ответственности здания - II (коэффициент надежности по назначению 0.95).

1.5. Проектом предусматривается устройство перехода между существующими зданиями ТЦ "Мармелад" и ТЦ "Макси".

1.6. Для обеспечения прочности и надежности устраиваемые конструкции запроектированы в соответствии с требованиями действующих строительных норм, сводов правил и государственных стандартов:

- Федеральный Закон №384-ФЗ от 30.12.2009г "Технический регламент о безопасности зданий и сооружений";
- СП 20.13330.2016 "Нагрузки и воздействия. Актуализированная редакция СНиП 2.01.07-85\*";
- СП 128.13330.2016 "Алюминиевые конструкции. Актуализированная редакция СНиП 2.03.06-85".

### 2. Краткая характеристика каркаса и принятые конструктивные решения

2.1. В данном альбоме чертежей запроектирован тамбур здания торгово-развлекательного центра по Октябрьскому проспекту в г.Череповце.

2.2. Конструкция представляет собой металлический каркас с облицовкой сэндвич-панелями и витражным остеклением.

2.3. Сечение профилей и конструкции витражей разрабатываются фирмой-изготовителем витражных конструкций и не входит в объем проектирования данного проекта.

### 3. Изготовление и монтаж

3.1. Изготовление и монтаж конструкций производить руководствуясь требованиями:

- СНиП 12-03-2001 (часть 1) и СНиП 12-04-2002 (часть 2) "Безопасность труда в строительстве";
- СНиП III-18-75 "Правила производства и приемки работ. Металлические конструкции";
- СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции";
- Указаний данного комплекта чертежей.

3.2. Устройство конструкций выполнять по проекту производства работ (ППР), разрабатываемому подрядной организацией с учетом общих указаний чертежей данного комплекта.

### 4. Материал конструкций

4.1. Все применяемые материалы и изделия должны иметь паспорта и сертификаты установленного образца.

4.2. Металлические конструкции выполнять из алюминия марки АД31Т1.

### 5. Соединения элементов

5.1. Сварку производить электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467-75\*. Высоту катета шва принять не менее одной из наименьших толщин свариваемых элементов.

### 6. Антикоррозионная защита

6.1. Антикоррозионную защиту производить в соответствии с требованиями:

- СП 28.13330.2017 «Защита строительных конструкций от коррозии»;
- СП 72.13330.2016 «Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии. Правила производства и приемки работ»;
- 6.2. Защита конструкций от коррозии - двумя слоями эмали ПФ-115 ГОСТ 6465-76 по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82.
- 6.3. Перед покраской металлические изделия подвергнуть 3-ей степени очистки от окислов согласно СП 28.13330.2017.

Согласовано:

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

19-2024-АС					
«Тамбур по адресу: г.Череповец, Октябрьский проспект, д.25а»					
Изм.	Кол.	Лист	Ндк.	Подпись	Дата
Разработал		Королева			05.24
					Стадия
					Лист
					Листов
					Р
					1
					9
Общие данные					
Н.Контроль		Руданов			05.24
ГИП		Балаев			05.24

## Техническая спецификация стали

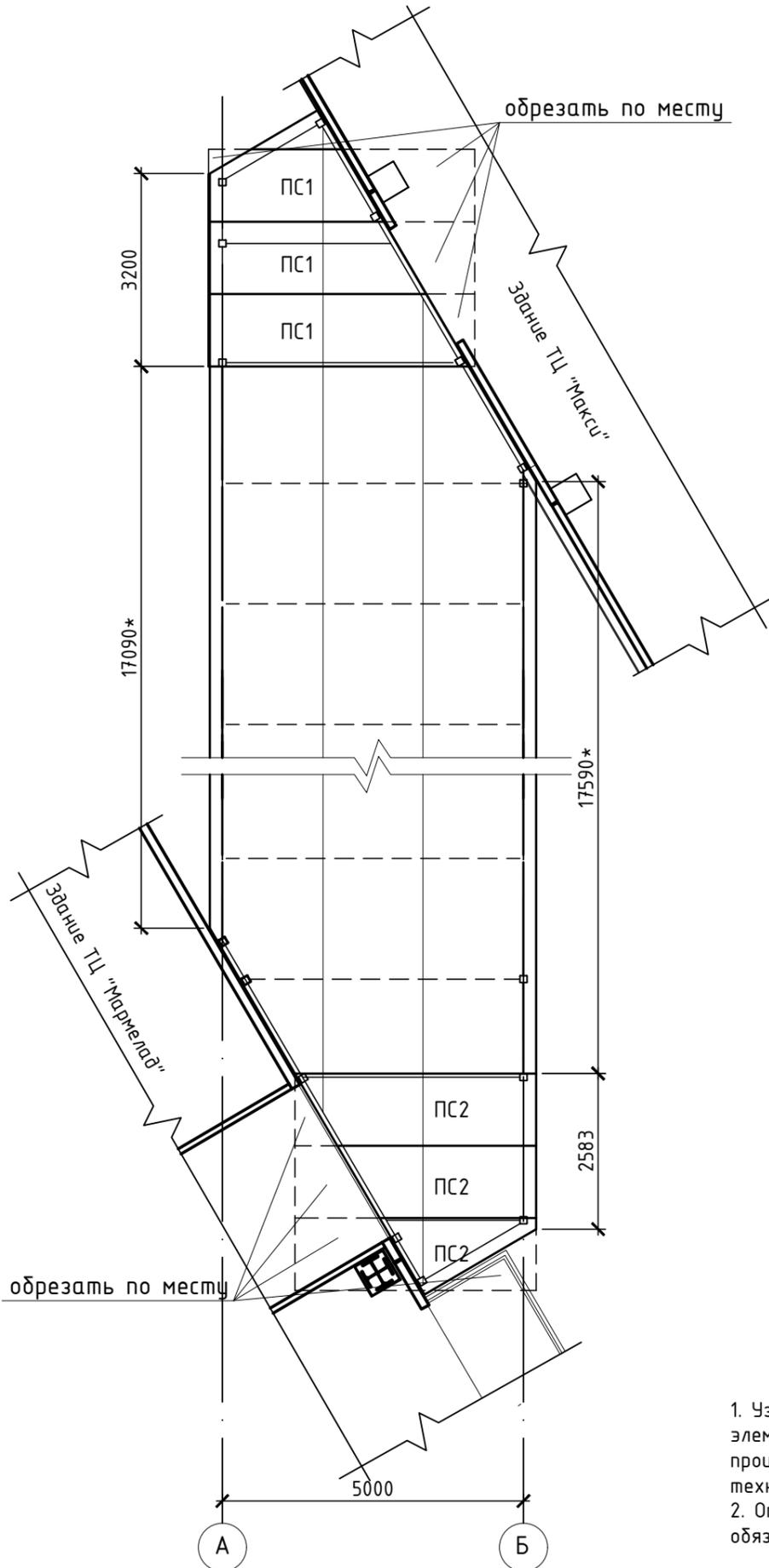
Вид профиля ГОСТ или ТУ	Марка металла ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	N п/п	Масса металла по элементам конструкций, кг					Общая масса, кг	Примечание
				Стойки	Связи по стойкам	Балки покрытия	Прогоны	Фахверки		
Двутавры по СТО АСЧМ 20-93	С255 ГОСТ 27772-8	І 25Б1	1			1910.9			1910.9	
Всего профиля			2			1910.9			1910.9	
Квадратные трубы ГОСТ 30245-2003	С255 ГОСТ 27772-8	□ 120x5	3	174.0					174.0	
		□ 80x4	4		145.7		987.5	163.3	1296.5	
Всего профиля			5	174.0	145.7		987.5	163.3	3036.5	
Уголки стальные горячекатаные неравнополочные по ГОСТ 8510-86*	С255 ГОСТ 27772-8	└ 80x60x6	6			16.6			16.6	
		└ 120x63x6	7	31.7				10.24	41.9	
Всего профиля			8	31.7		16.6		10.24	58.5	
Сталь толстолистовая ГОСТ 19903-2016	С255 ГОСТ 27772-8	t=10мм	9	65.5					65.5	
		t=6мм	10	101.4				3.9	105.3	
Всего профиля			11	166.9				3.9	170.8	
ИТОГО:			12	1938.6	145.7	1927.5	987.5	177.4	5176.7	

Согласовано:			

Инв. N подл.	
Подпись и дата	
Взам. инв. N	

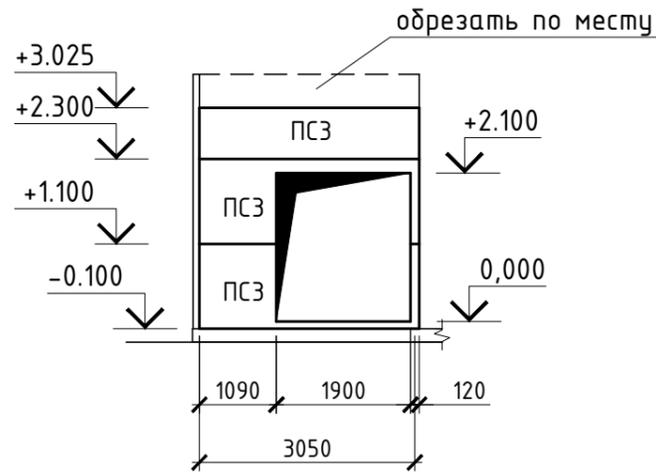
						19-2024-АС		
						«Тамбур по адресу: г.Череповец, Октябрьский проспект, д.25а»		
Изм.	Кол.	Лист	Индок.	Подпись	Дата			
Разработал		Королева		<i>[Подпись]</i>	05.24			
						Стадия	Лист	Листов
						Р	8	
						Техническая спецификация стали		
Н.Контроль		Руданов		<i>[Подпись]</i>	05.24	 проектно-технический ц е н т р		
ГИП		Балаев		<i>[Подпись]</i>	05.24			

# Схема раскладки сэндвич-панелей кровли

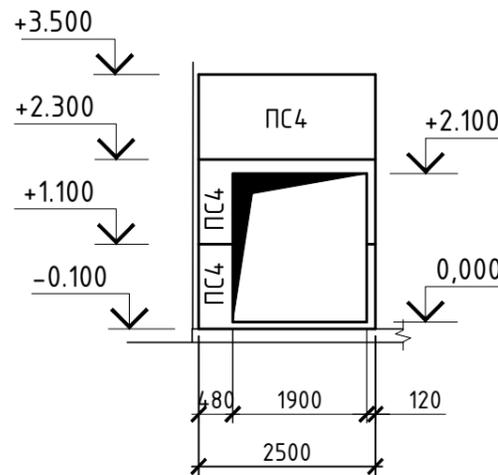


# Схема раскладки стеновых сэндвич-панелей

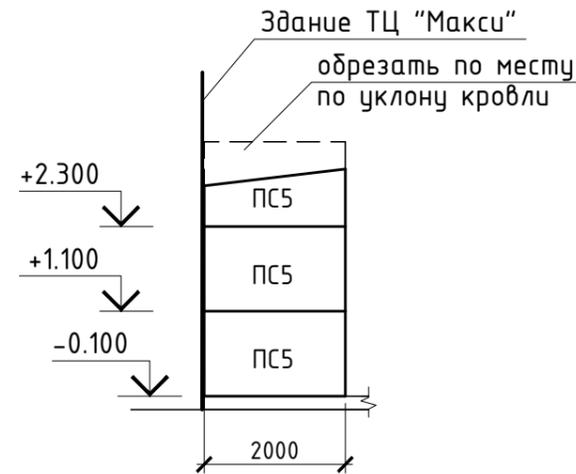
по оси А



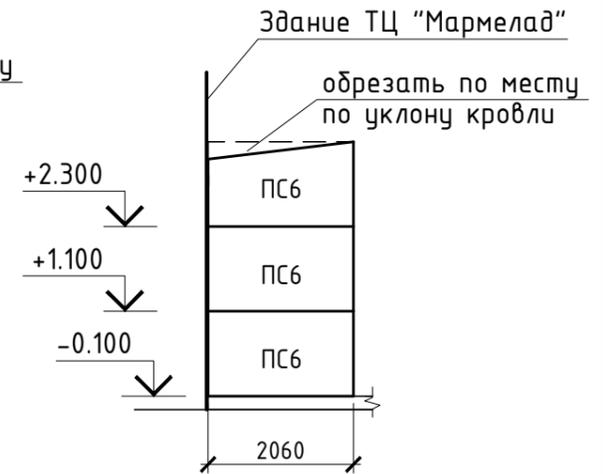
по оси Б



примыкание к ТЦ "Макси"



примыкание к ТЦ "Мармелад"



## Спецификация сэндвич-панелей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
ПС1	ГОСТ 32603-2021	ТСП-Z-150-1200-MB	3		L=4450мм
ПС2	ГОСТ 32603-2021	ТСП-Z-150-1200-MB	3		L=4050мм
ПС3	ГОСТ 32603-2021	ТСП-Z-150-1200-MB	3		L=3110мм
ПС4	ГОСТ 32603-2021	ТСП-Z-150-1200-MB	3		L=2500мм
ПС5	ГОСТ 32603-2021	ТСП-Z-150-1200-MB	3		L=2000мм
ПС6	ГОСТ 32603-2021	ТСП-Z-150-1200-MB	3		L=2060мм

1. Узлы крепления сэндвич-панелей, фасонных элементов и примыканий к конструкциям производить в соответствии с рекомендациями и технической документацией завода-изготовителя.
2. Отверстия в панелях выполнить по месту после обязательного проведения замеров проемов.

						19-2024-АС		
						«Тамбур по адресу: г.Череповец, Октябрьский проспект, д.25а»		
Изм.	Колич.	Лист	Индок.	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Королева		<i>[Signature]</i>	05.24			
Н.Контроль		Руданов		<i>[Signature]</i>	05.24	Схемы раскладки сэндвич-панелей		
ГИП		Балаев		<i>[Signature]</i>	05.24			



Согласовано:

Взам. инв. N  
Подпись и дата  
Инв. N подл.